



UNIVERSIDADE FEDERAL DO CEARA

ANÁLISE Nº 1/2024/SAQ/DIRQUIXADA/REITORIA

PROCESSO Nº 23067.012897/2024-21

INTERESSADO: PAULO DE TARSO GUERRA OLIVEIRA

CAMPUS DA UFC EM QUIXADÁ  
PROGRAMA DE ACOLHIMENTO E INCENTIVO A PERMANÊNCIA - PAIP  
PROGRAMA DE ORIENTAÇÃO ACADÊMICA (POA)  
SELEÇÃO DE BOLSISTAS PARA O PROGRAMA DE ORIENTAÇÃO ACADÊMICA

### FICHA DE AVALIAÇÃO

#### 1. ANÁLISE DE CURRÍCULO E HISTÓRICO ESCOLAR

	CRITÉRIOS	PONTUAÇÃO MÁXIMA
1	Participação em outros projetos acadêmicos	1,25
2	Participação em outros projetos extracurriculares	1,25
3	Participação em projetos voluntários	1,25
4	Rendimento acadêmico (IRA)	1,25
5	Semestre do curso	1
6	Publicação de artigo	1
7	Experiência ativa de docência em conteúdos dentro do contexto universitário	1
8	Resumo em encontros universitários.	1
	<b>TOTAL</b>	<b>10,0</b>

#### 2. ENTREVISTA

	CRITÉRIOS	PONTUAÇÃO MÁXIMA
1	Coerência da proposta de atuação	1
2	Grau de interesse pelo programa e conhecimento sobre seus objetivos	2

	<b>CRITÉRIOS</b>	<b>PONTUAÇÃO MÁXIMA</b>
<b>3</b>	Experiências prévias em outros projetos e grau de interesse por ensino, pesquisa e extensão	2
<b>4</b>	Capacidade de Argumentação	1
<b>5</b>	Capacidade e Experiência para trabalhar em grupo	2
<b>6</b>	Conhecimento básico de inglês	2
	<b>TOTAL</b>	<b>10,0</b>